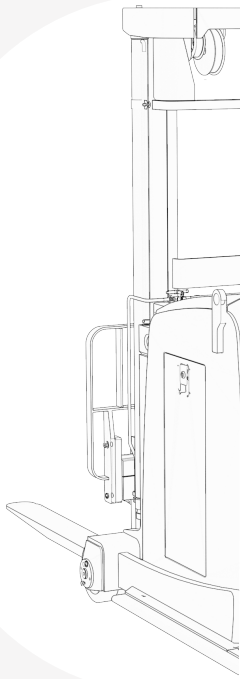
Multiway Robotics

SE Series

Montacargas autónomo contrapesado

SE15/SE20/SE30







Presentación

El montacargas autónomo contrapesado de la serie SE permite el transporte automatizado de mercancías entre distintas ubicaciones de almacenamiento, utilizando portacargas compatibles con entradas para horquillas de tipo reticular o en forma de H. Ofrece una capacidad de carga máxima de 3.000 kg y una altura máxima de elevación de 4.500 mm. Además de satisfacer las necesidades de apilado, destaca por su alta velocidad de desplazamiento, gran capacidad de paso y amplia compatibilidad con distintos portacargas. Se utiliza ampliamente en el transporte horizontal, la integración con líneas de producción, el apilado de jaulas, bastidores y mercancías, el almacenamiento y la recuperación en estanterías, y la carga y descarga automatizadas de camiones.

Características

Adaptación al entorno

- Navegación y posicionamiento por láser
- Sin necesidad de modificar las instalaciones existentes

Operación inteligente

- Creación de mapas, planificación de rutas y recarga automática
- Operación autónoma adaptada a diferentes escenarios

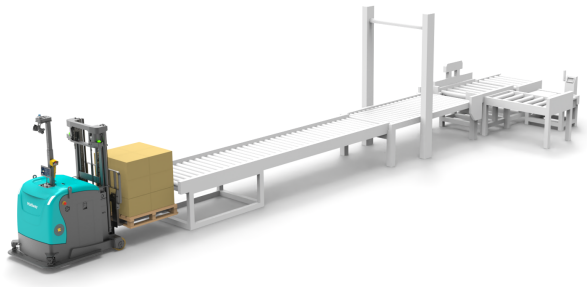
Identificación de la pose del palé en movimiento

El reconocimiento visual de la posición y orientación sin detenerse permite recoger y depositar mercancías de forma rápida y precisa.

Protección de seguridad integral de 360°

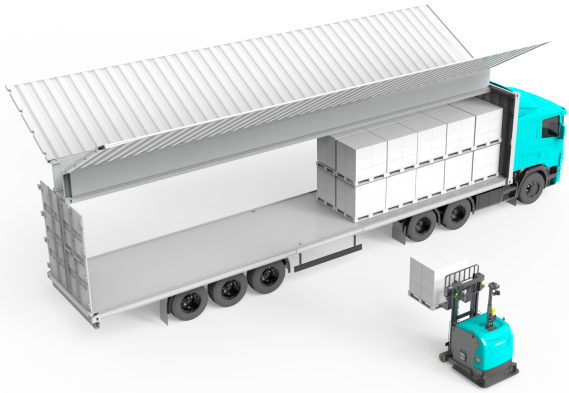
- Función completa de autodiagnóstico de fallos
- Detección de obstáculos en 360° y alertas acústicas y luminosas

Aplicaciones



Integración con líneas de producción

Se integra perfectamente con las líneas de producción, entrega los materiales con precisión a cada puesto de trabajo y se adapta de forma flexible a las necesidades de producción.



Carga y descarga autónomas

Permite la carga y descarga autónomas de camiones de cualquier configuración (con plataforma plana o carrocería tipo alas) y tamaño de caja, sin necesidad de ranuras ni barras de posicionamiento para corregir las desviaciones de estacionamiento.



Apilado de jaulas para materiales

Planifica dinámicamente las trayectorias de movimiento, permite apilar con precisión hasta seis niveles de jaulas para materiales e incorpora tecnologías de detección de seguridad para garantizar operaciones seguras.



Almacenamiento y recuperación de mercancías

Capacidad de carga de 1,5 a 3 t y altura de elevación de hasta 4,5 m. Permite el transporte flexible de cargas en diversos entornos, como almacenes junto a líneas de producción, zonas de almacenamiento temporal y áreas de almacenamiento en el suelo.

SE Series

SE15/SE20/SE30
Montacargas autónomo contrapesado



Especificaciones técnicas

	Modelo	SE15	SE20	SE30
Parámetros básicos	Navegación	Navegación láser (3D SLAM) / Navegación híbrida		
	Comunicación	Comunicación inalámbrica Wi-Fi / 5G / óptica		
	Modo de conducción	Avance, Retroceso, Giro		
	Modo de control	Automático / Manual		
	Carga nominal Q (kg)	1500	2000	3000
	Distancia al centro de carga nominal C (mm)	500		
	Peso (batería incluida) (kg)	2800	3300	4700
	Radio de giro Wa (mm)	1386	1800	1955
	Ancho de pasillo (mm)	3150	3600	3800
	Altura máxima de elevación (mm)	4500	4500	4500
	Dimensiones LxWxH (mm)	2512x1144x (1940~2820)	2990x1145x (1940~2820)	3121x1488x (1940~2820)
	Dimensiones de las horquillas lxexs (mm)	1070x100x40	1070x100x40	1070x100x45
	Anchura del portahorquillas b2 (mm)	750		964
	Distancia exterior entre las horquillas b3 (mm)	320/470/620		
	Altura mínima de las horquillas sobre el suelo h6 (mm)	50±5		55±5
Rendimiento de movimiento	Precisión/ángulo de posicionamiento (mm/ °)	±10/±1°		
	Altura de superación de obstáculos (mm)	≤10		
	Capacidad de ascenso (°)	≤3° (5%)		
	Capacidad para superar ranuras (mm)	≤30		
	Velocidad máxima de desplazamiento, sin/con carga (m/s)	1.5/1.38		
	Velocidad máxima de elevación, sin/con carga (mm/s)	150/80-100		
	Velocidad máxima de descenso, sin/con carga (mm/s)	100-150/150-250		
	Pendiente máxima superable, sin/con carga (S2-5min) % (tanθ)	≤3°		
Rendimiento de la batería	Voltaje/Capacidad nominal (V/Ah)	24V/200Ah		48V/300Ah
	Modo de carga	Automático / Manual		
	Autonomía	6~8h		
	Vida útil	≥80 % de capacidad tras 2.500 ciclos completos de carga y descarga		

Nota: Las especificaciones del producto se actualizan continuamente. Los datos anteriores son solo de referencia; prevalecerán los valores reales.

Implementos


Pinza para bobinas


Pinza para cajas de cartón


Inclinación


Desplazamiento lateral


Ajuste automático de la separación

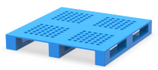

Alarma de sobrepeso

Personalización


A prueba de explosiones


Para cámaras frigoríficas

Portacargas

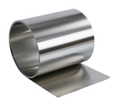

Palé de 4 vías

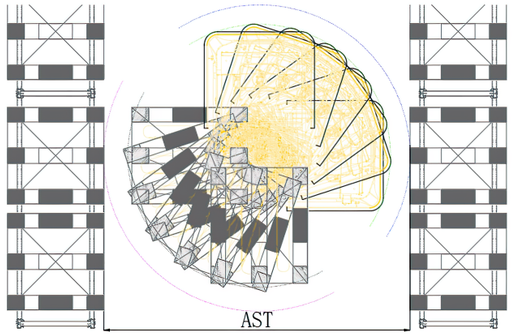

Palé de 9 bloques

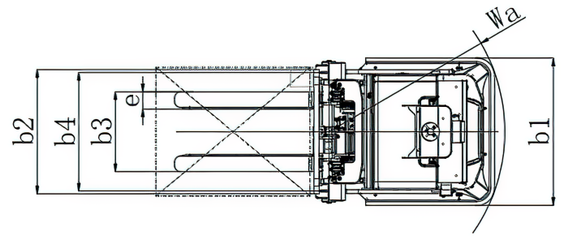

Jaula para materiales


Carro de transporte de materiales


Bidones


Bobinas





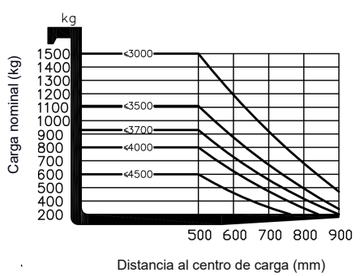
Ancho de pasillo				
Modelo		SE15	SE20	SE30
1000↑x1000mm Palé	AST (mm)	3150	3650	3900
1000↑x1200mm Palé		3300	3800	4000
1200↑x1200mm Palé		3350	3850	4100

Especificaciones del mástil

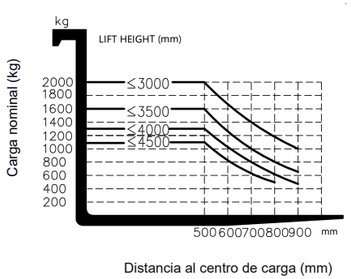
Mástil de dos etapas con doble cilindro de elevación											
Modelo		SE15/SE20					SE30				
Altura de elevación	h3 (mm)	2500	3000	3500	4000	4500	2500	3000	3500	4000	4500
Altura del mástil replegado	h1 (mm)	1770	2020	2270	2520	2770	1855	2105	2355	2605	2855
Altura del mástil extendido	h4 (mm)	3435	3935	4435	4935	5435	3550	4050	4550	5050	5550
Altura de elevación libre	h2 (mm)	125									

Curva de carga

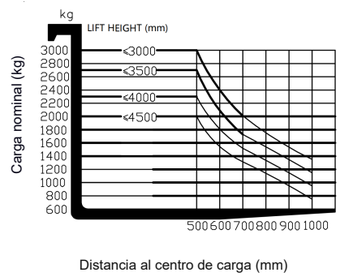
SE15-Diagrama de capacidad de carga (mm)
Altura de elevación (mm)



SE20-Diagrama de capacidad de carga (mm)
Altura de elevación (mm)

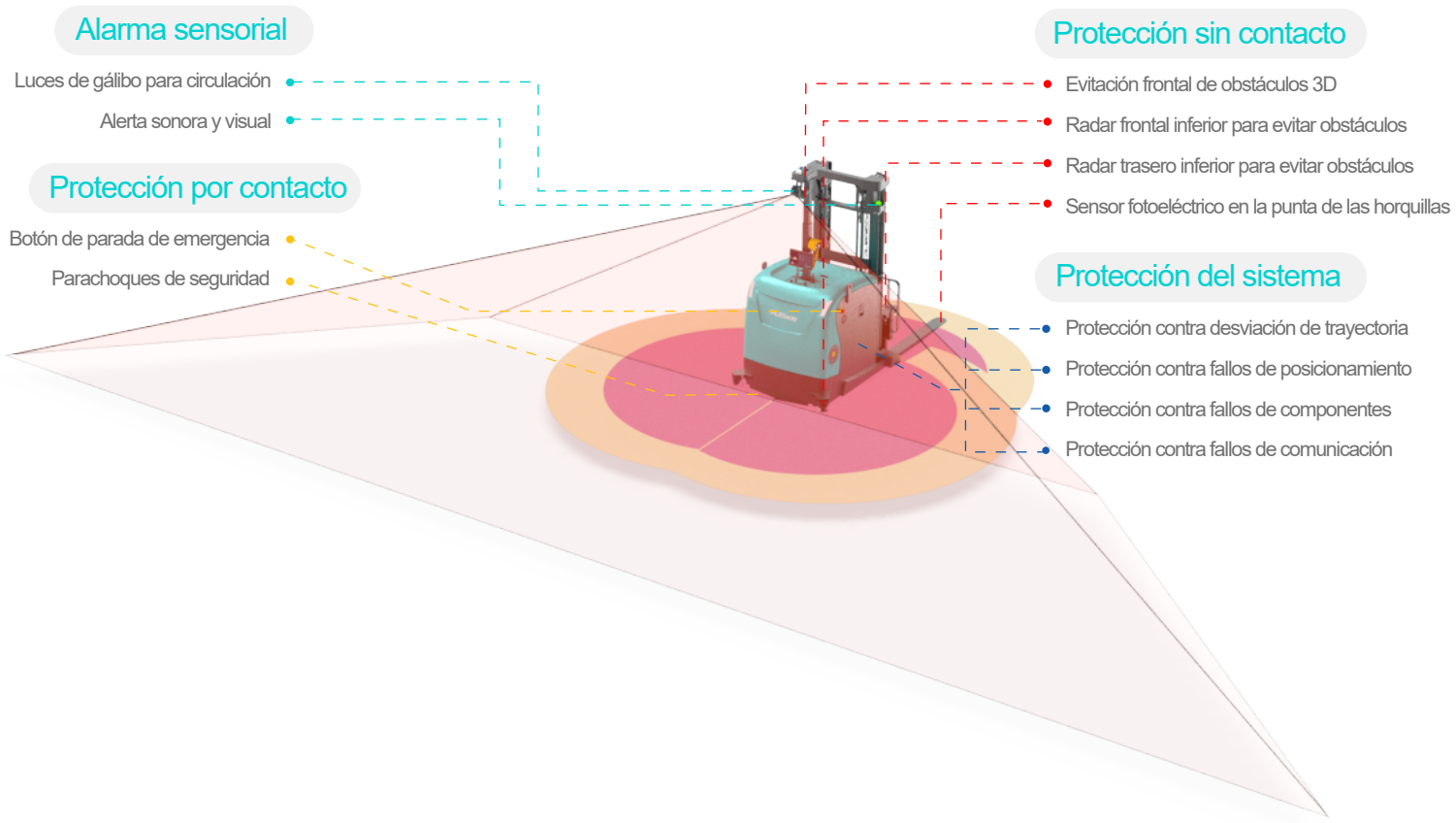


SE30-Diagrama de capacidad de carga (mm)
Altura de elevación (mm)



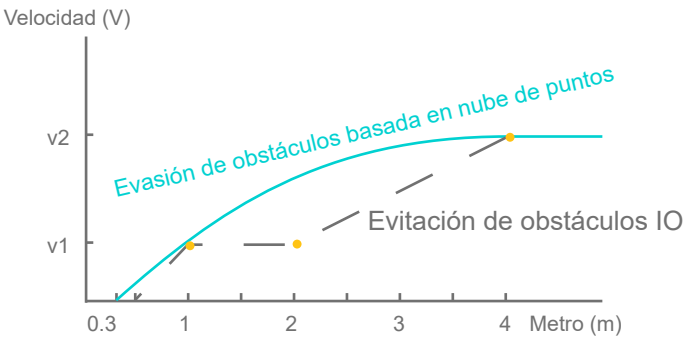
Protección de seguridad para robots:

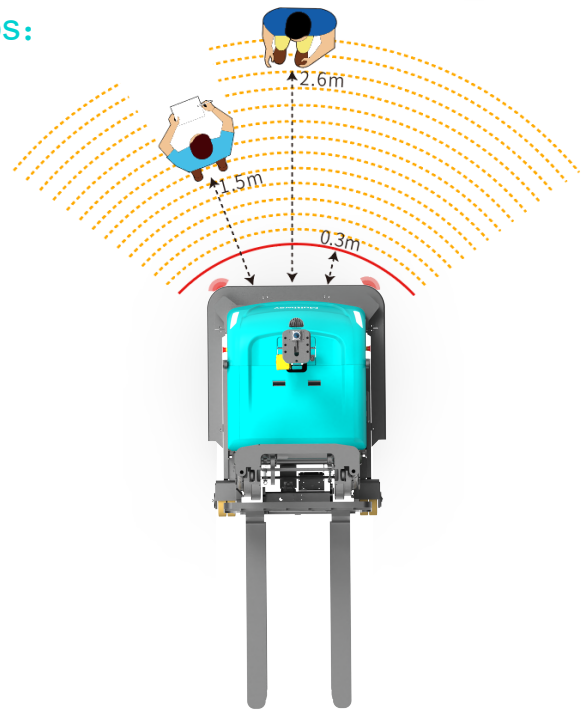
Audición + detección de obstáculos + tacto: protección integral de 360°



Evasión de obstáculos basada en nube de puntos:

Algoritmo de simulación hacia adelante para medir automáticamente la distancia a los obstáculos, planificar de forma autónoma la velocidad de desplazamiento y mantener un movimiento suave y estable durante la aceleración y desaceleración, sin cambios bruscos de velocidad.





Multiway Robotics

Multiway Robotics se dedica a potenciar el mundo con miles de millones de robots. Su misión es crear nuevos modelos de trabajo más eficientes e impulsar continuamente la productividad mundial.

La sede global de Multiway Robotics se encuentra en Shenzhen, China, y su base de producción está ubicada en Wuzhen, Zhejiang. Sus filiales operativas en Shenzhen, Hangzhou y Xiamen, así como en Atlanta (Estados Unidos), Renania del Norte-Westfalia (Alemania), Tokio (Japón) y Seúl (Corea del Sur), entre otras ubicaciones, cuentan con equipos locales. Sus actividades comerciales, operaciones y servicios abarcan más de 40 países y regiones de todo el mundo.

Multiway Robotics se especializa en tecnologías avanzadas de robótica e inteligencia artificial y ofrece a sus clientes soluciones de fabricación inteligente y logística inteligente a nivel de producto. Desde los sensores centrales y los algoritmos clave hasta los vehículos autónomos desarrollados internamente y los sistemas de nivel superior, integra todos los componentes en una plataforma de innovación y entrega integral de pila completa. Su oferta de hardware incluye una gama completa de montacargas autónomos, AMR, tractores de remolque autónomos y vehículos lanzadera inteligentes de cuatro direcciones. Sus sistemas de software incluyen Multiway Cloud, WMS, RCS, WCS, el sistema de gestión in situ y diversas soluciones de visión artificial.

Multiway Robotics ha implementado numerosos proyectos de referencia en los sectores de la industria, el almacenamiento y la logística, y se ha convertido en un socio de confianza a largo plazo para clientes líderes de diversos sectores en todo el mundo.



Contáctenos

Oficinas globales:

EE. UU. · Atlanta | Japón · Tokio | Corea · Seúl
Alemania · Renania del Norte-Westfalia
China · Shenzhen

Teléfono: + 86 133 9286 4873

Sitio web oficial: www.mw-r.com/es

Correo electrónico: sales@mw-robot.com

Suscríbete a las últimas noticias de Multiway Robotics

Multiway Robotics | Buscar