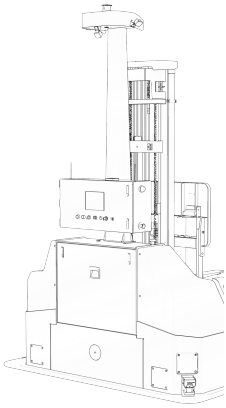
Multiway Robotics

O Series

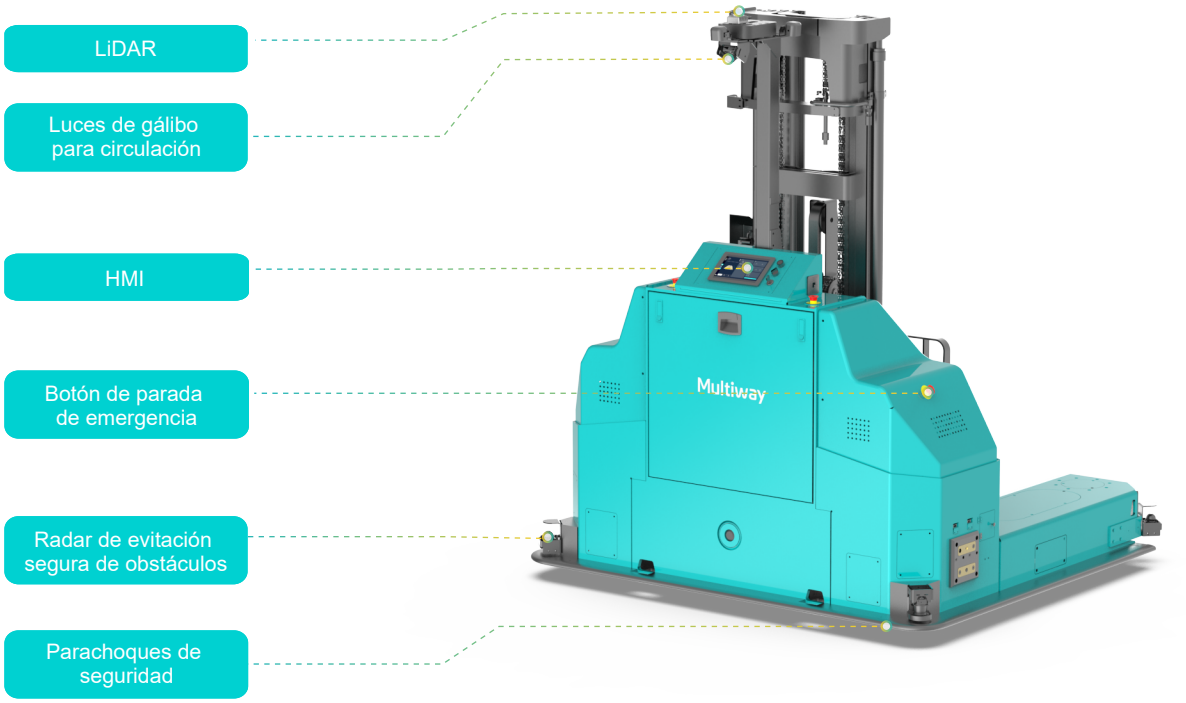
Montacargas autónomo lateral omnidireccional

O15/O20/O30/O40/O50/O80





www.mw-r.com/es



Presentación

La serie O de montacargas autónomos laterales omnidireccionales se utiliza ampliamente en aplicaciones de almacenamiento de alta densidad, transferencia en pasillos estrechos y manipulación de cargas largas. Su principal ventaja es la capacidad de desplazarse en cuatro direcciones y recoger y depositar cargas lateralmente, lo que permite operar sin obstáculos en pasillos estrechos y aprovechar al máximo el espacio. Con una capacidad de carga de hasta 8.000 kg y una altura de elevación de hasta 4.500 mm (hasta 8.000 mm para el modelo O30), garantiza operaciones seguras y estables de apilado y recogida a gran altura, aumentando significativamente la capacidad de almacenamiento.

Características

Adaptación al entorno

- Navegación y posicionamiento por láser
- Sin necesidad de modificar las instalaciones existentes

Operación inteligente

- Creación de mapas, planificación de rutas y recarga automática
- Operación autónoma adaptada a diferentes escenarios

Almacenamiento de alta densidad

Ancho mínimo de pasillo de solo 2,3 m

Protección de seguridad integral de 360°

- Función completa de autodiagnóstico de fallos
- Detección de obstáculos en 360° y alertas acústicas y luminosas

Aplicaciones



Transporte de materiales largos

Ideal para la manipulación y el apilado de materiales largos y voluminosos, como acero, tuberías y madera, evitando el espacio ocupado por las maniobras de las carretillas elevadoras convencionales.



Carga y descarga autónomas

Permite la carga y descarga autónomas de camiones de cualquier configuración (con plataforma plana o carrocería tipo alas) y tamaño de caja, sin necesidad de ranuras ni barras de posicionamiento para corregir las desviaciones de estacionamiento.



Manipulación en pasillos estrechos

Admite múltiples modos de desplazamiento, como avance, retroceso, desplazamiento lateral, movimiento en diagonal y giro sobre su propio eje, facilitando la manipulación en pasillos estrechos y mejorando el aprovechamiento del espacio del almacén.



Manipulación de cargas pesadas

Capacidad de carga de 1,5 a 8 toneladas y altura de elevación de 4,5 a 8 m, para satisfacer las necesidades de transporte horizontal de cargas pesadas y de almacenamiento y recuperación en altura.

O Series

O15/O20/O30/O40/O50/O80

Montacargas autónomo lateral omnidireccional

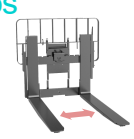


Especificaciones técnicas

	Modelo	O15	O20
Parámetros básicos	Navegación	Navegación láser (3D SLAM) / Navegación híbrida	
	Comunicación	Comunicación inalámbrica Wi-Fi / 5G / óptica	
	Modo de conducción	Avance, Retroceso, Giro, Rotación, Desplazamiento lateral, Deslizamiento	
	Modo de control	Automático / Manual	
	Carga nominal (kg)	1500	2000
	Distancia al centro de carga nominal (mm)	500	500
	Radio de giro (mm)	1087	1530
	Altura máxima de elevación (mm)	4500	6500
	Dimensiones de las horquillas lxexs (mm)	1220x122x40	1220x100x45
	Distancia exterior entre las horquillas b3 (mm)	620	600
	Ancho de pasillo (mm)	2300	2600
	Peso (kg)	2600	2960~3160
	Dimensiones LxWxH (mm)	1993x1628x(2350~2980)	2287x2108x(2350~3444)
	Altura mínima de las horquillas sobre el suelo h6 (mm)	50±5	55±5
Rendimiento de movimiento	Precisión de posicionamiento (mm)	±10	
	Precisión del ángulo de parada (°)	±1	
	Altura de superación de obstáculos (mm)	≤10	
	Capacidad de ascenso (°)	≤2° (3%)	
	Capacidad para superar ranuras (mm)	≤30	
	Velocidad máxima de desplazamiento, sin/con carga (m/s)	1.5/1.38	
	Velocidad máxima de elevación, sin/con carga (mm/s)	140/100	100/65
	Velocidad máxima de descenso, sin/con carga (mm/s)	95/100	95/100
Rendimiento de la batería	Tipo de batería	Fosfato de hierro y litio	
	Voltaje/Capacidad nominal (V/Ah)	24V/300Ah	
	Modo de carga	Automático / Manual	
	Autonomía	8~10h	
	Vida útil	≥80 % de capacidad tras 2.500 ciclos completos de carga y descarga	

Nota: Las especificaciones del producto se actualizan continuamente. Los datos anteriores son solo de referencia; prevalecerán los valores reales.

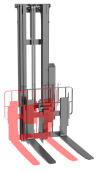
Implementos



Ajuste automático de la separación



Inclinación



Desplazamiento lateral



Alarma de sobrepeso

Personalización

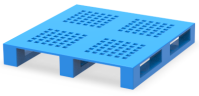


A prueba de explosiones

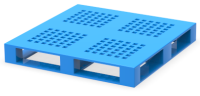


Para cámaras frigoríficas

Portacargas



Palé de 4 vías



Palé de 9 bloques



Jaula para materiales



Carro de transporte de materiales

O Series

O15/O20/O30/O40/O50/O80

Montacargas autónomo lateral omnidireccional



Especificaciones técnicas

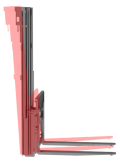
	Modelo	O30	O40	O50
Parámetros básicos	Navegación	Navegación láser (3D SLAM) / Navegación híbrida		
	Comunicación	Comunicación inalámbrica Wi-Fi / 5G / óptica		
	Modo de conducción	Avance, Retroceso, Giro, Rotación, Desplazamiento lateral, Deslizamiento		
	Modo de control	Automático / Manual		
	Carga nominal (kg)	3000	4000	5000
	Distancia al centro de carga nominal (mm)	600	600	600
	Radio de giro (mm)	1650	1605	1700
	Altura máxima de elevación (mm)	8000	8000	8000
	Dimensiones de las horquillas lxexs (mm)	1220x125x50	1220x150x50	1220x150x50
	Distancia exterior entre las horquillas b3 (mm)	600	620	620
	Ancho de pasillo (mm)	2650	2800	2800
	Peso (kg)	4770~5120	6180~6820	7640~8180
	Dimensiones LxWxH (mm)	2322x2406x(2350~3562)	2300x2435x(2542~3811)	2300x2440x(2550~3832)
	Altura mínima de las horquillas sobre el suelo h6 (mm)	60±5	60±5	60±5
Rendimiento de movimiento	Precisión de posicionamiento (mm)	±10		
	Precisión del ángulo de parada (°)	±1		
	Altura de superación de obstáculos (mm)	≤10		
	Capacidad de ascenso (°)	≤2°（3%）		
	Capacidad para superar ranuras (mm)	≤30		
	Velocidad máxima de desplazamiento, sin/con carga (m/s)	1.5/1.38		
	Velocidad máxima de elevación, sin/con carga (mm/s)	220/200	150/250	210/330
	Velocidad máxima de descenso, sin/con carga (mm/s)	200/260	195/160	305/230
Rendimiento de la batería	Tipo de batería	Fosfato de hierro y litio		
	Voltaje/Capacidad nominal (V/Ah)	48V/300Ah	48V	80V
	Modo de carga	Automático / Manual		
	Autonomía	6~8h	/	/
	Vida útil	≥70 % de capacidad tras 2.500 ciclos completos de carga y descargatimes	/	/

Nota: Las especificaciones del producto se actualizan continuamente. Los datos anteriores son solo de referencia; prevalecerán los valores reales.

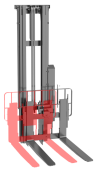
Implementos



Ajuste automático de la separación



Inclinación



Desplazamiento lateral



Alarma de sobrepeso

Personalización

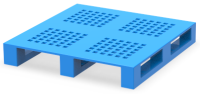


A prueba de explosiones

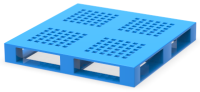


Para cámaras frigoríficas

Portacargas



Palé de 4 vías



Palé de 9 bloques



Jaula para materiales



Carro de transporte de materiales

Protección de seguridad para robots:

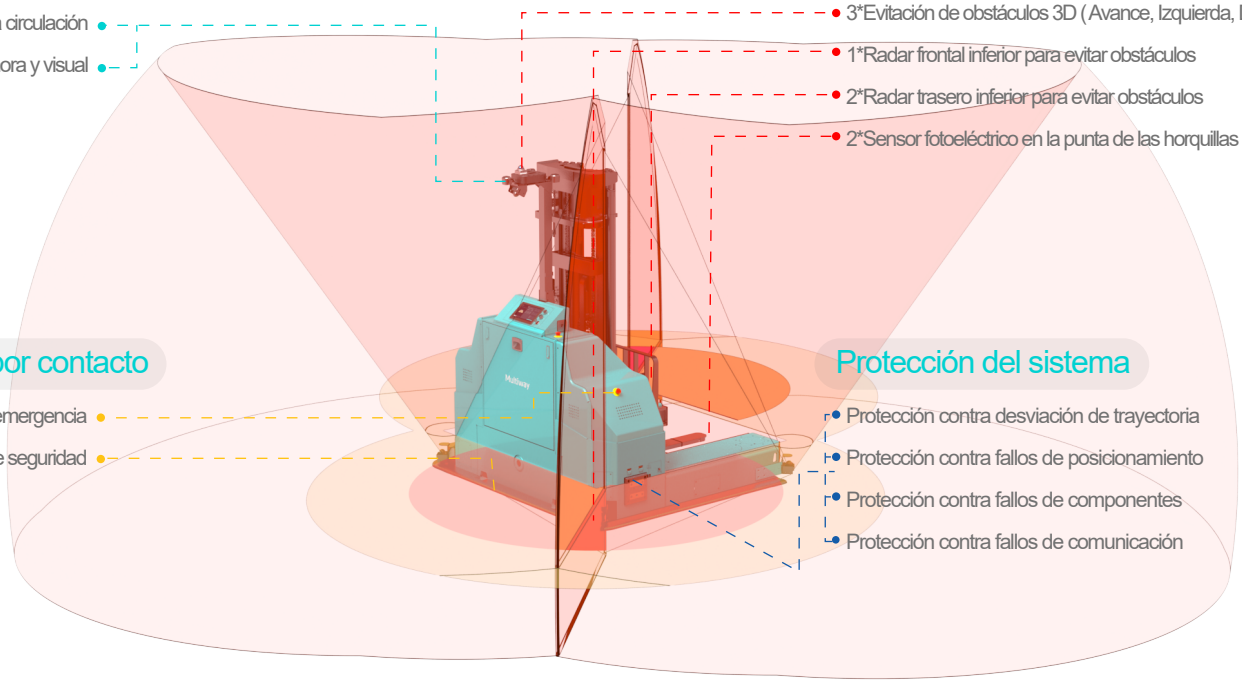
Audición + detección de obstáculos + tacto: protección integral de 360°

Alarma sensorial

- Luces de gálibo para circulación
- Alerta sonora y visual

Protección sin contacto

- 3*Evitación de obstáculos 3D (Avance, Izquierda, Derecha)
- 1*Radar frontal inferior para evitar obstáculos
- 2*Radar trasero inferior para evitar obstáculos
- 2*Sensor fotoeléctrico en la punta de las horquillas



Protección por contacto

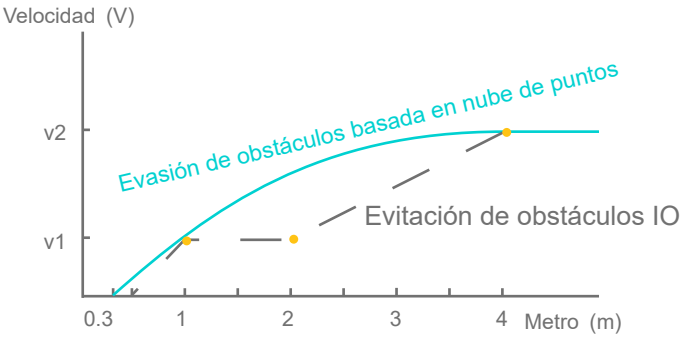
- Botón de parada de emergencia
- Parachoques de seguridad

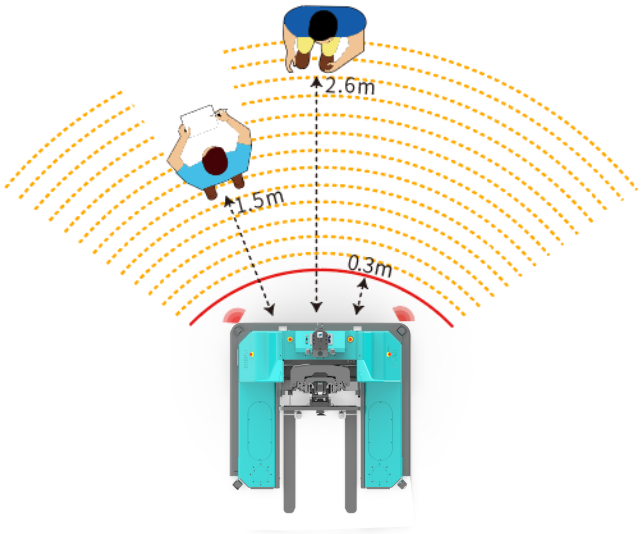
Protección del sistema

- Protección contra desviación de trayectoria
- Protección contra fallos de posicionamiento
- Protección contra fallos de componentes
- Protección contra fallos de comunicación

Evasión de obstáculos basada en nube de puntos：

Algoritmo de simulación hacia adelante para medir automáticamente la distancia a los obstáculos, planificar de forma autónoma la velocidad de desplazamiento y mantener un movimiento suave y estable durante la aceleración y desaceleración, sin cambios bruscos de velocidad.





Multiway Robotics

Multiway Robotics se dedica a potenciar el mundo con miles de millones de robots. Su misión es crear nuevos modelos de trabajo más eficientes e impulsar continuamente la productividad mundial.

La sede global de Multiway Robotics se encuentra en Shenzhen, China, y su base de producción está ubicada en Wuzhen, Zhejiang. Sus filiales operativas en Shenzhen, Hangzhou y Xiamen, así como en Atlanta (Estados Unidos), Renania del Norte-Westfalia (Alemania), Tokio (Japón) y Seúl (Corea del Sur), entre otras ubicaciones, cuentan con equipos locales. Sus actividades comerciales, operaciones y servicios abarcan más de 40 países y regiones de todo el mundo.

Multiway Robotics se especializa en tecnologías avanzadas de robótica e inteligencia artificial y ofrece a sus clientes soluciones de fabricación inteligente y logística inteligente a nivel de producto. Desde los sensores centrales y los algoritmos clave hasta los vehículos autónomos desarrollados internamente y los sistemas de nivel superior, integra todos los componentes en una plataforma de innovación y entrega integral de pila completa. Su oferta de hardware incluye una gama completa de montacargas autónomos, AMR, tractores de remolque autónomos y vehículos lanzadera inteligentes de cuatro direcciones. Sus sistemas de software incluyen Multiway Cloud, WMS, RCS, WCS, el sistema de gestión in situ y diversas soluciones de visión artificial.

Multiway Robotics ha implementado numerosos proyectos de referencia en los sectores de la industria, el almacenamiento y la logística, y se ha convertido en un socio de confianza a largo plazo para clientes líderes de diversos sectores en todo el mundo.



Contáctenos

Oficinas globales:

EE. UU. · Atlanta | Japón · Tokio | Corea · Seúl

Alemania · Renania del Norte-Westfalia

China · Shenzhen

Teléfono: + 86 133 9286 4873

Sitio web oficial: www.mw-r.com/es

Correo electrónico: sales@mw-robot.com

Suscríbete a las últimas noticias de Multiway Robotics

Multiway Robotics | Buscar