Multiway Robotics

OT15

Transpaleta autónoma omnidireccional



Potenciar el mundo con miles de millones de robots

www.mw-r.com/es



Presentación

La OT15 es una transpaleta autónoma omnidireccional diseñada para entornos complejos de almacenamiento y líneas de producción. Basada en tecnología de navegación autónoma SLAM 2D/3D, ofrece posicionamiento de alta precisión y planificación de rutas. Su capacidad de movimiento omnidireccional permite maniobrar con flexibilidad en espacios reducidos. Además, es compatible con diversos tipos de palés y soportes de carga no estándar, lo que permite manipular materiales de distintos formatos en múltiples escenarios y favorece un flujo logístico eficiente y flexible entre el almacén y las líneas de producción.

Características

Adaptación al entorno

· Navegación y posicionamiento por láser
· Sin necesidad de modificar las instalaciones existentes

Operación inteligente

· Creación de mapas, planificación de rutas y recarga automática
· Operación autónoma adaptada a diferentes escenarios

Alta compatibilidad con distintos soportes de carga

· Compatible con palés tipo rejilla y diversos soportes de carga no estándar
· Reduce los costes de adaptación de los palés y mejora la flexibilidad del sistema

Protección de seguridad integral de 360°

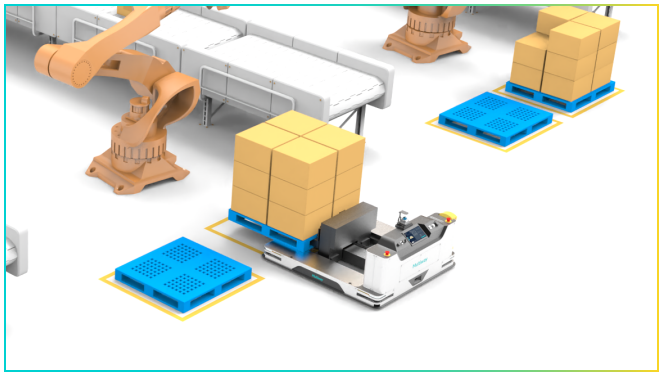
· Función completa de autodiagnóstico de fallos
· Detección de obstáculos en 360° y alertas acústicas y luminosas

Aplicaciones

Conexión automatizada de entrada y salida del almacén

Após o descarregamento, as mercadorias ficam temporariamente na área de recebimento. A OT15 coleta e transporta automaticamente a carga até a área de transferência, concluindo a etapa de entrada no armazém. Na saída, uma empilhadeira de grande elevação retira a carga da posição elevada e a deposita na extremidade do corredor. A OT15 recebe a carga na área de transferência e a transporta até a área de expedição, automatizando e integrando os processos de entrada e saída do armazém com eficiência.





Suministro a la línea de producción

La transpaleta autónoma omnidireccional OT15 permite abastecer ubicaciones de almacenamiento en el suelo junto a las líneas de producción, suministrar materiales a estaciones de paletizado robotizado y reponer automáticamente materiales desde el almacén hasta las líneas de producción, mejorando significativamente la continuidad y la estabilidad de la producción.

Transporte entre pisos

Compatible con la entrada y salida automáticas de ascensores, permite el transporte de materiales entre plantas y conecta los flujos logísticos en entornos industriales y de almacenamiento complejos.

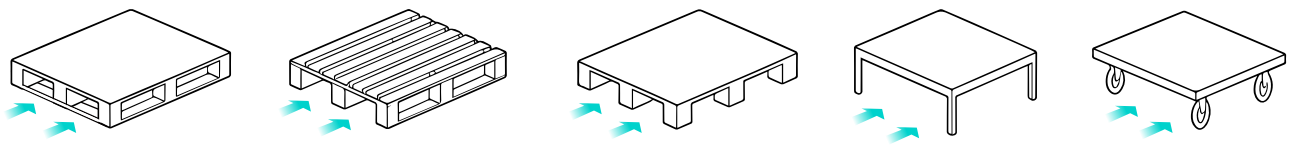


OT15 Transpaleta autónoma omnidireccional

Especificaciones técnicas

	Modelo	OT15
Parámetros básicos	Navegación	Navegación láser (2D/3D SLAM) / Navegación híbrida
	Comunicación	Comunicación inalámbrica Wi-Fi / 5G / óptica
	Modo de control	Manual / Automático
	Carga nominal (kg)	1500
	Peso (kg)	540
	Radio de giro (mm)	933
	Ancho de pasillo (mm)	1750
	Altura máxima de elevación (mm)	360
	Altura mínima de las horquillas sobre el suelo (mm)	95.5~110
	Dimensiones L×W×H (mm)	1426×1296×825
	Dimensiones de las horquillas l×e×s (mm)	1120×162×56
	Distancia exterior entre las horquillas (mm)	622
Rendimiento de movimiento	Modo de conducción	Omnidireccional
	Velocidad máxima de desplazamiento, sin/con carga (m/s)	1.7/1.5
	Velocidad máxima de elevación, sin/con carga (mm/s)	16/14
	Velocidad máxima de descenso, sin/con carga (mm/s)	16/14
	Precisión de posicionamiento (mm)	±10
	Precisión del ángulo de parada (°)	±1
	Capacidad de ascenso (mm)	≤2°（3%）
	Capacidad para superar ranuras (mm)	≤10
Seguridad y protección	Protección contra desviación de trayectoria y fallos de posicionamiento	●
	Protección contra fallos de componentes y de comunicación	●
	Radar frontal inferior para evitar obstáculos	●
	Evitación frontal de obstáculos 3D	○
	Detección anticolisión de las puntas de las horquillas	●
	Banda anticolisión	●
	Botón de parada de emergencia	●
	Aviso acústico y luminoso	●
	HMI	●
Rendimiento de la batería	Batería de litio, voltaje/capacidad nominal (V/Ah)	48V/50Ah
	Modo de carga	Automático / Manual
	Autonomía	6~8h
	Vida útil	≥70 % tras 2000 ciclos completos de carga y descarga

Nota: Las especificaciones del producto se actualizan continuamente. Los datos anteriores son solo de referencia; prevalecerán los valores reales.



Alta compatibilidad, compatible con diversos tipos de vehículos

Protección de seguridad para robots:

Audición + detección de obstáculos + tacto: protección integral de 360°

Alarma sensorial

Alerta sonora y visual

Protección sin contacto

Radar frontal inferior para evitar obstáculos

Sensor fotoeléctrico en la punta de las horquillas

Protección del sistema

Protección contra desviación de trayectoria

Protección contra fallos de posicionamiento

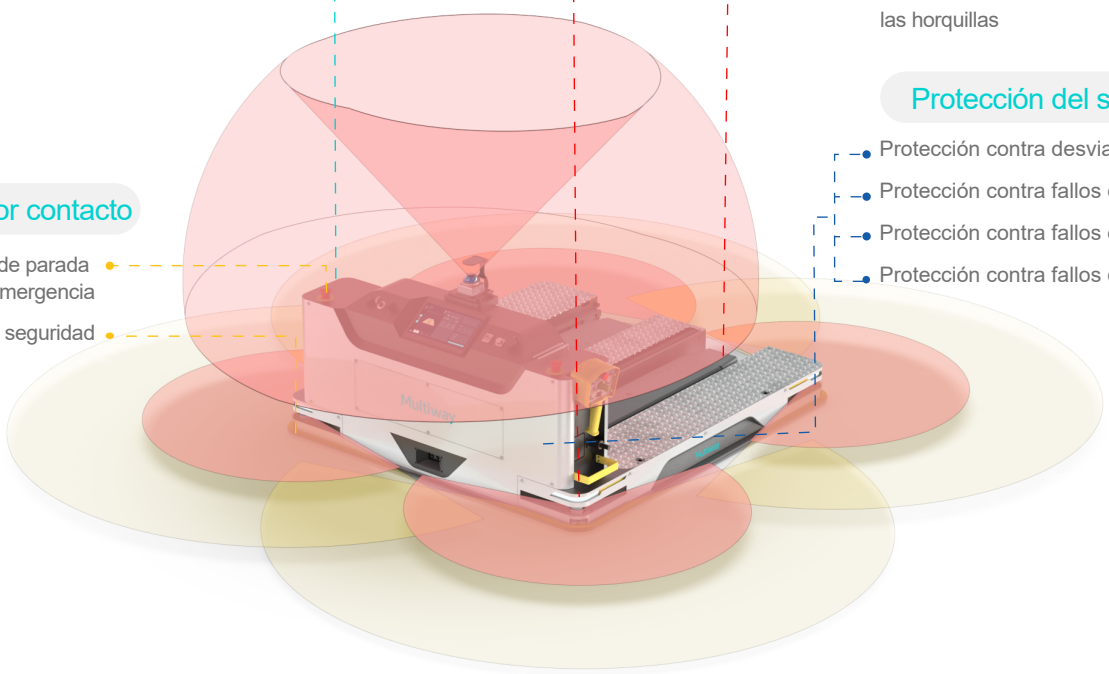
Protección contra fallos de componentes

Protección contra fallos de comunicación

Protección por contacto

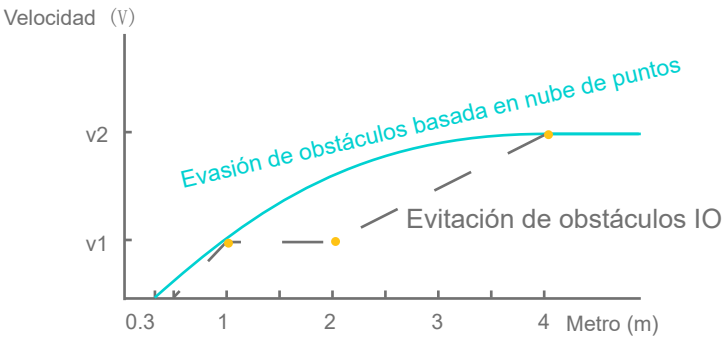
Botón de parada de emergencia

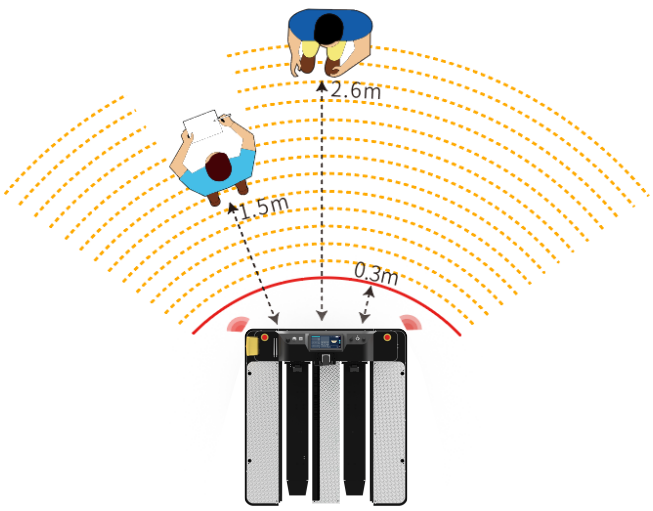
Parachoques de seguridad



Evasión de obstáculos basada en nube de puntos:

Algoritmo de simulación hacia adelante para medir automáticamente la distancia a los obstáculos, planificar de forma autónoma la velocidad de desplazamiento y mantener un movimiento suave y estable durante la aceleración y desaceleración, sin cambios bruscos de velocidad.





Multiway Robotics

Multiway Robotics se dedica a potenciar el mundo con miles de millones de robots. Su misión es crear nuevos modelos de trabajo más eficientes e impulsar continuamente la productividad mundial.

La sede global de Multiway Robotics se encuentra en Shenzhen, China, y su base de producción está ubicada en Wuzhen, Zhejiang. Sus filiales operativas en Shenzhen, Hangzhou y Xiamen, así como en Atlanta (Estados Unidos), Renania del Norte-Westfalia (Alemania), Tokio (Japón) y Seúl (Corea del Sur), entre otras ubicaciones, cuentan con equipos locales. Sus actividades comerciales, operaciones y servicios abarcan más de 40 países y regiones de todo el mundo.

Multiway Robotics se especializa en tecnologías avanzadas de robótica e inteligencia artificial y ofrece a sus clientes soluciones de fabricación inteligente y logística inteligente a nivel de producto. Desde los sensores centrales y los algoritmos clave hasta los vehículos autónomos desarrollados internamente y los sistemas de nivel superior, integra todos los componentes en una plataforma de innovación y entrega integral de pila completa. Su oferta de hardware incluye una gama completa de montacargas autónomos, AMR, tractores de remolque autónomos y vehículos lanzadera inteligentes de cuatro direcciones. Sus sistemas de software incluyen Multiway Cloud, WMS, RCS, WCS, el sistema de gestión in situ y diversas soluciones de visión artificial.

Multiway Robotics ha implementado numerosos proyectos de referencia en los sectores de la industria, el almacenamiento y la logística, y se ha convertido en un socio de confianza a largo plazo para clientes líderes de diversos sectores en todo el mundo.

Contáctenos

Oficinas globales:
EE. UU. · Atlanta | Japón · Tokio | Corea · Seúl
Alemania · Renania del Norte-Westfalia
China · Shenzhen

Teléfono: + 86 133 9286 4873

Sitio web oficial: www.mw-r.com/es

Correo electrónico: sales@mw-robot.com

Suscríbete a las últimas noticias de Multiway Robotics

Multiway Robotics | Buscar