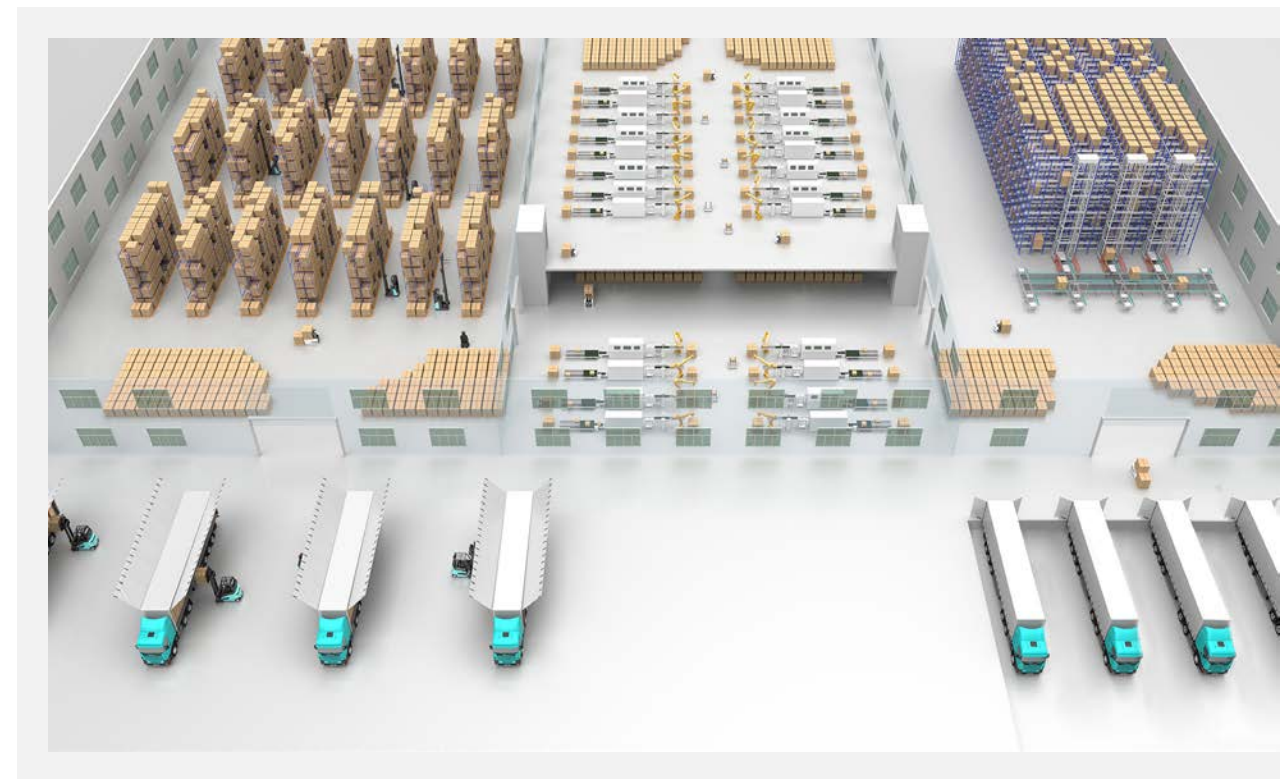


Multiway 劦微

开创全新高效的用工模式

精选项目案例



劦微机器人（深圳）有限公司

Multiway Robotics (Shenzhen) Co., Ltd.



公众号



视频号



抖音号

深耕行业 批量落地复杂场景



重载搬运



成品入库



高位存储



立库对接



无人装卸



产线对接



料笼堆叠



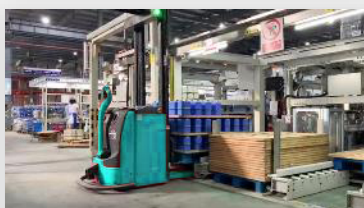
物料出库



集群调度



智能仓储



线边仓产线对接



木框堆垛



物料入库



四向穿梭车密集存取作业



园区物流



食品



汽车



新能源



医疗



机械加工



建材



印刷包装



冷链



家具



军工



服装

设备制造

智能产线

堆高式无人叉车 + AMR + 整场智能物流



产品选型：堆高式无人叉车MW-SL14+AMR



系统配置：调度系统RCS+设备控制系统WCS+仓库管理系统WMS+天眼系统



项目简介

- 国内某大型有色金属制造企业，主要应用于汽车零部件、通讯基站、新能源、军工、电动工具等领域
- 搬运物料：镁、铝合金
- 项目场景：毛坯、废料上下工序自动接驳，室内外转运
- 搬运流程：压铸-车间、机加-车间、熔炼车间（破碎区）

客户痛点

协同对接：产品协同效率要求高，人工对接耗时费力
 信息追溯：无法实现物料配送信息联动，无法信息追溯
 成本投入：招工难，重复性人工作业，人工成本居高不下
 企业形象：打造智能化工厂，提升工厂形象

项目价值



增效18%



全方位安保



精准对接



可视化管理

设备制造

智能产线

堆高式无人叉车 + 室内外全流程作业



产品选型：堆高式无人叉车MW-SL14



系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 服装设备制造龙头企业
- 搬运物料：原材料
- 项目场景：仓库与线边之间的流转搬运和原材料仓库内缓存区的存储搬运

客户痛点

作业效率：依赖纯人工作业，货物取放慢、取放货易出错
 协同对接：码垛线对接精度要求高，人工作业劳动强度大
 库存管理：线边仓库位和库存信息，无法有效得到管控
 成本投入：人员三班倒，重复性人工作业，成本居高不下

项目价值



增效20%



全方位安保



精准对接



可视化管理

设备制造

智能仓储

前移式无人叉车 + 立体库对接 + 称重功能 + 扫码功能



产品选型：前移式无人叉车MW-MR15



系统配置：调度系统RCS+设备控制系统WCS



项目简介

- 配合某知名航空物流国有企业联合打造，实现了配件智能物流搬运和立体库存的全自动仓库
- 搬运物料：料笼
- 项目场景：视觉识别取货，搬运至立体库接驳位
- 搬运流程：立体库接驳位→出入库接驳位，出入库接驳位→立体库接驳位

客户痛点

- 协同对接：产品协同效率要求高，人工对接耗时费力
- 信息追溯：无法实现物料配送信息联动，无法信息追溯
- 人工称重：人工操作繁琐，效率低
- 企业形象：打造智能化工厂，提升工厂形象

项目价值



增效15%



全方位安保



精准对接

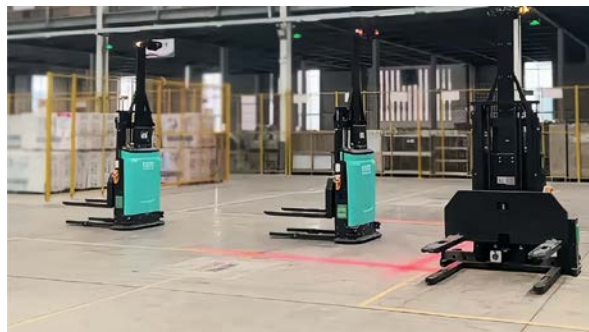


可视化管理

堆高无人叉车+兼容现场40多种不同载具

产品选型：堆高无人叉车MW-SL14

系统配置：调度系统RCS+仓储管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 一家集研发、生产、销售为一体的专业环保设备生产企业，是全国极具规模的油烟净化设备供应商之一
- 搬运物料：冲床配件、净化箱成品、风机成品
- 项目场景：电装区、折弯区、冲床配件区、成品仓、生产线
- 搬运流程：原材料卸货、货物上下架、产线上下料、室内外转运

客户痛点

人力资源：生产线众多，依靠人力搬运配送费时费力
 物料信息：物料信息管理混乱，盘点和出货效率低下
 生产管理：多产线任务同时触发，人机混行管理困难
 生产节拍：不定期上下料配送，生产节拍精益化需求

项目价值



增效20%



全方位安保



精准对接



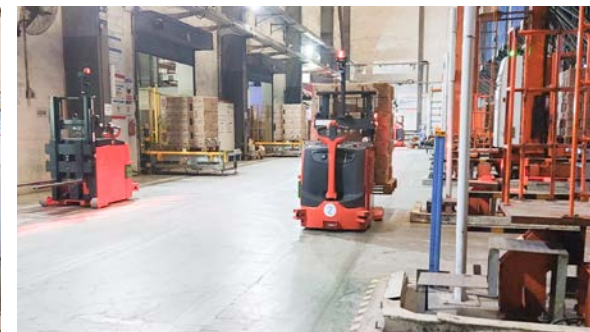
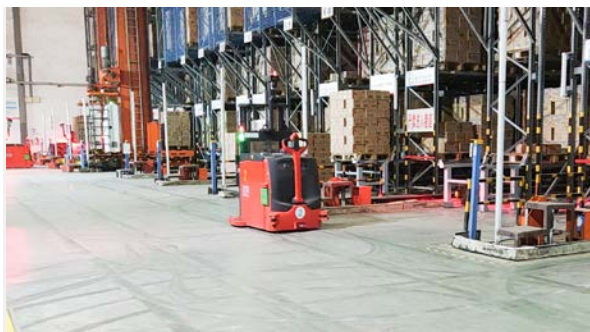
可视化管理

食品行业 智能仓储+智能产线

平衡重式无人叉车 + 立库对接 + 集群调度 + 天眼系统

 产品选型：平衡重式无人叉车MW-SE08

 系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS+天眼系统



项目简介

- 中国某快消食品（果冻、布丁和海苔）领域的第一品牌
- 搬运物料：快消食品
- 项目场景：成品自动或人工码垛自动入库

客户痛点

协同对接：涉及输送线和升降机协同对接，人工效率低
 成本投入：三班倒，重复性无效走动作业，成本连年上升
 外形监控：人工码垛随意性高，外形不合格退回耗时费力
 淡旺季分明：淡旺季流量差距较大，资源配置难以统一
 柔性物流：现场空间紧凑，不支持对现场环境二次改造

项目价值



增效10%



时效提升8%



精准对接



可视化管理

食品行业

智能产线

微蜂X20 + 平衡重式无人叉车 + 自动化出入库

产品选型：微蜂X20；平衡重式无人叉车MW-SE12 系统配置：调度系统RCS+设备控制系统WCS+仓库管理系统WMS+天眼系统



项目简介

- 龙头农企脐橙加工厂
- 搬运物料：满框橙子、空木框
- 项目场景：车间、仓库，空气湿度高、地面有水渍
- 搬运流程：产线接驳区-拆码垛暂存区；拆码垛暂存区-仓储保鲜区；仓储保鲜区-套袋区

客户痛点

协同对接：产线节拍紧凑、精度要求高，人工耗时费力
 信息追溯：物料出入库数据管理混乱，无法信息追溯
 成本投入：招工难，重复性人工作业，人工成本高昂
 企业形象：致力实现全自动化柔性产线改造和物流升级

项目价值



增效25%



全方位安保



精准对接



可视化管理

食品行业 智能仓储+智能产线

平衡重式无人叉车 + 驶入式货架 + 机械手对接 + 整厂赋能

产品选型：平衡重式无人叉车MW-E35

系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 以畜禽养殖为主业、配套相关业务的跨地区农牧企业集团
- 搬运物料：袋装饲料（2800Kg）
- 项目场景：总面积近8000㎡原料仓和成品仓出入库

客户痛点

生理挑战：仓库特殊性气味重，人员工作环境差
 仓库容积：人工地面平铺堆放（Max-2层），库容紧张
 库存管理：仓库库存信息纸质管理，无法有效得到管控
 货损影响：人工作业规范性难以得到监督，货损较为严重
 成本投入：人员二班倒，重复性人工作业，成本居高不下

项目价值

 库容提升2倍
  时效提升10%
  全方位安保
  可视化管理

平衡重式无人叉车 + 6层料架堆叠 + 天眼系统

 产品选型：平衡重式无人叉车MW-SE20、MW-SE30

 系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS+天眼系统



项目简介

- 隶属于日本某大型汽车零部件（自动变速箱）生产集团
- 搬运物料：变速箱
- 项目场景：成品下线自动化入库、码垛及拆垛出库

客户痛点

成本投入：24h不间断作业，人工投入成本居高不下
 劳动强度：码垛要求高（6层码垛），人工劳动强度大
 库存管理：无法实现物料信息联动，无法有效得到管控

项目价值



增效14%



全方位安保



精准对接



可视化管理

平衡重式无人叉车+AMR+多车型高效协同+5.4米举升

产品选型：堆高式无人叉车MW-L14、顶升式差速AMR MW-C01

系统配置：调度系统RCS+仓储管理系统WMS



项目简介

- 中国最大的汽车塑料电镀零件供货商之一
- 搬运物料：电镀零件半成品、成品
- 项目场景：出入库作业区、拆包作业区和产线等区域全流程自主作业
- 搬运流程：原料出入库；货物上下架；产线上下线

客户痛点

作业效率：货架层高不一，纯人工作业取放货效率、准确率低
 协同对接：生产节拍紧凑，对接精度要求高，人工劳动强度大
 库存管理：近3000个库位，海量SKU，库存信息无法有效管控
 仓储容量：环境复杂，场内存储区域少，仓库空间无法有效利用

项目价值



增效20%



全方位安保



精准对接



可视化管理

平衡重式无人叉车+立库/产线对接+5G覆盖

 产品选型：平衡重式无人叉车MW-SE15

 系统配置：调度系统RCS+设备控制系统WCS



项目简介

- 汽车零部件头部企业，主要生产汽车零部件、紧固件
- 搬运物料：周转桶、川字木托盘、田字木托盘
- 项目场景：原材料加工区域、生产包装区域
- 搬运流程：原材料出入库、成品半成品转运、立体库出入库、产线上下线

客户痛点

同对接：多条生产线系统协同对接，节拍、精度要求高
 信息追溯：无法实现物料出入库信息联动，信息不透明
 成本投入：招工难，用工贵，人员成本投入居高不下
 搬运效率：工厂面积大，人员工作量大，搬运效率低

项目价值



增效25%



全方位安保



精准对接



可视化管理

平衡重式无人叉车 + 熄灯仓库 + 成品出入库



产品选型：平衡重式无人叉车MW-SE06



系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS



项目简介

- 国有大型医疗器械生产企业，隶属于天津市医药集团
- 搬运物料：医疗器械、药品
- 项目场景：4.2米高横梁式货架出入库

客户痛点

招工困难：地处北方城市郊区，工作单一，招工难
 作业效率：人工模式实物流和信息流匹配时效性低
 信息管理：药品和医疗器械的货物信息无法有效管控
 仓库容积：地面平铺堆放，空间不能得到有效利用

项目价值



库容提升3倍



全方位安保



找货增效13%



可视化管理

医药行业

智能产线

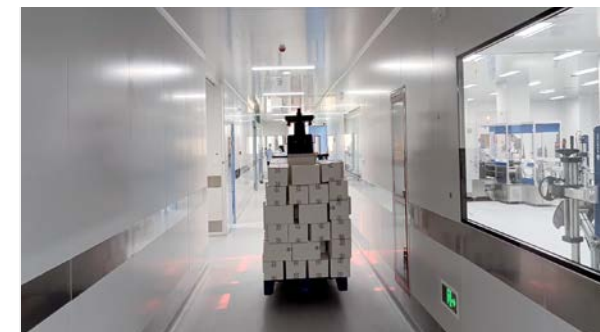
堆高式无人叉车 + 纯SLAM导航 + 现场0改造 + 人车混合场景



产品选型：堆高式无人叉车MW-SL14



系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS



项目简介

- 一家专业从事医药原料和制剂的研发、生产及销售重点企业，国家重点高新技术企业
- 搬运物料：原料药、成品
- 项目场景：原料配送上线、半成品转运，成品入库厂区联动作业

客户痛点

成本投入：24h不间断作业，人工投入成本居高不下
 搬运频次：生产节拍较高，物料及成品搬运频次较高
 劳动强度：工作环境挑战人体生理
 信息管理：存在严格的批次管控及有效期管理

项目价值



增效20%



全方位安保



精准对接



可视化管理

新能源行业

智能产线

宽支腿抱夹式无人叉车 + 随动产线 + 天眼系统 + 4T抱夹

产品选型：宽支腿抱夹式无人叉车MW-LS40WC

系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 国内率先具备国际竞争力的动力电池制造商之一
- 核心技术包括在动力和储能电池领域，材料、电芯、电池系统、电池回收二次利用等全产业链研发及制造能力
- 搬运物料：电柜组
- 项目场景：电柜柔性生产线

客户痛点

节拍响应：工位串联和并联同存，搬运节拍要求响应高
 货损影响：人工作业规范性难以得到监督，货损时常发生
 成本投入：招工难，重复性人工作业，人工成本居高不下
 劳动强度：电柜尺寸大、货物重，人力搬运劳动强度高
 未来规划：致力于实现全自动化柔性产线智造和物流升级

项目价值



增效10%



全方位安保



精准对接



可视化管理

托盘式无人叉车+室内外联动+高低温切换

产品选型：托盘式无人叉车MW-ST15

系统配置：调度系统RCS+仓储管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 国内知名锂电设备品牌，是集研发、精密加工，组装调试及售后服务支持为一体的国家级高新技术企业
- 搬运物料：成品电池
- 项目场景：过渡间取料点、温化房暂存区、下料缓存区
- 搬运流程：过渡间-温化房暂存区-下料缓存区

客户痛点

工厂环境：现场通道均为单行通道，道路狭窄、空间紧凑
 温度影响：温化房温度较其他区域温度更高，机器易损坏
 时限要求：货物需在暂存区静置48h后，搬运至下线缓存区
 智能规划：企业智能化精益化管理需求，智能物流升级改造

项目价值

 增效25%
  全方位安保
  精准对接
  可视化管理

平衡重式无人叉车 + 2T载重 + 清扫护理装置

产品选型：大平衡重式无人叉车MW-E30

系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 国内某知名钢铁集团，现代化大型钢铁钒钛企业集团
- 项目场景：成品生产车间
- 搬运物料：成品料斗（2000kg）
- 搬运流程：窑卸料区—重斗区—空斗区—窑卸料区

客户痛点

生理挑战：空气中有金属粉尘产生，人员工作环境恶劣
 成本投入：招工难，重复性人工作业，人工成本居高不下
 货损影响：人工作业规范性难以得到监督，货损较为严重
 成本投入：人员二班倒，重复性人工作业，成本居高不下
 未来规划：致力于实现全自动化柔性产线智造和物流升级

项目价值



增效20%



全方位安保



精准对接

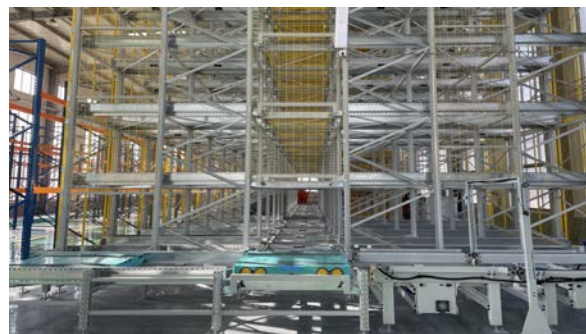
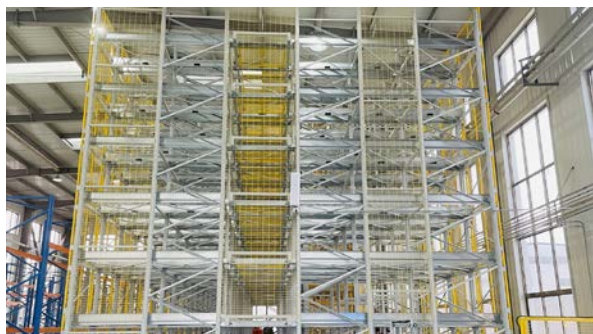


可视化管理

智能四向穿梭车Z1 + 堆高式无人叉车 + 云端数据运维管理

 产品选型：智能四向穿梭车Z1、堆高式无人叉车MW-L20

 系统配置：调度系统RCS+仓储管理系统WMS+劭微云



项目简介

- 重要的有色金属生产基地，集采矿、选矿、冶炼、化工、加工、科研和内外贸于一体的大型企业集团
- 存储物料：有色金属原料
- 项目场景：仓库面积近10000m²

客户痛点

仓库空间：传统搬运和存储模式，搬运效率和空间利用率低
 信息管理：原料种类多、开采时间不一，出入库信息管控难
 劳动强度：原料数量多且重，人工搬运工作量大、危险性高
 生产节拍：生产节拍紧凑，人工搬运难以满足现有业务需求

项目价值



3倍存储能力



效率提升



系统可视化



减少人力成本

前移式无人叉车+室内外联动+WMS仓储管理系统

产品选型：前移式无人叉车MW-R20

系统配置：RCS调度系统+WCS设备控制系统+WMS仓储管理系统+托盘姿态识别



项目简介

- 中德合资企业，专注绿色环保涂料、新型建材及相关产品的研发
- 搬运物料：整托桶装涂料
- 项目场景：露台、产线、缓存区、卸货平台、地堆仓库
- 搬运流程：露台-缓存区；卸货平台-产线；产线-地堆仓库；地堆仓库-卸货平台

客户痛点

信息管控：多批次小批量生产，种类繁多，物料信息不透明
 人工强度：采用三班倒制度，24h不间断生产，人工成本高
 生产节拍：不定期上下料、出入库配送，生产节拍精益需求
 智能规划：企业智能化、精益化管理需求，智能物流升级改造

项目价值

 增效20%
  全方位安保
  精准对接
  可视化管理

化工行业 智能仓储

智能四向穿梭车Z1 + 平衡重式无人叉车 + 多车型作业协同

 产品选型：智能四向穿梭车Z1、双轮差速AMR MW-C10

 系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 专业于高端胶粘剂、密封剂等功能性材料的开发与应用，是知名的行业领军企业
- 存储物料：桶装及袋装化工原料
- 项目场景：仓库面积近10000m²，覆盖从收货入库到分拣出库全过程

客户痛点

仓库空间：仓库采用传统横梁式货架存储，空间利用率低
 信息管理：容器类型、托盘多样，出入库信息管控难度大
 劳动强度：搬运物料多且重，人工搬运工作量大、危险性高
 未来规划：精益化、智能化物流管理需求高效、智能仓储管理

项目价值

   
 存储能力提升3倍 系统可视化 减少人力成本 柔性灵活

3C行业

智能仓储

堆高式无人叉车 + 自然导航AMR + 多车型作业协同

产品选型：堆垛式无人叉车MW-L15、双轮差速AMR MW-  系统配置：调度系统RCS+设备控制系统WCS+仓库管理系统WMS



项目简介

- 笔记型电脑用板全球市场占有率高达40%，稳居全球笔记型电脑用板领域的龙头宝座
- 搬运物料：线路板
- 项目场景：产线自动接驳下线入库，仓库为高位货架
- 搬运流程：AMR产线对接搬运，无人叉车接驳上下架

客户痛点

成本投入：24h不间断生产，人工成本高
 作业效率：依赖纯人工作业，取放货易出错
 信息追溯：无法实现物料信息联动，无法追溯
 货损影响：人工作业规范难监督，货损较为严重

项目价值



增效10%



全方位安保



精准对接



可视化管理

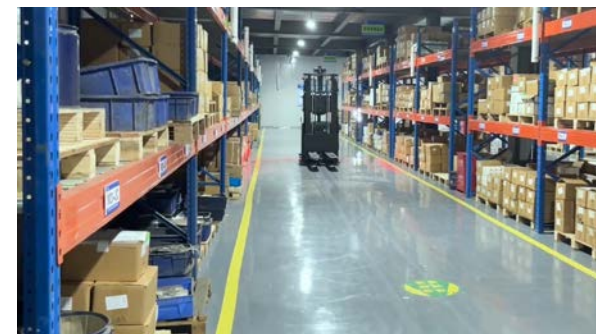
3C行业

智能仓储

堆高式无人叉车+多载具搬运+WMS仓储管理系统

 产品选型：堆高无人叉车MW-L15

 系统配置：调度系统RCS+仓储管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 国内电子元器件龙头企业，主要生产高性能烧结钕铁硼磁性材
- 搬运物料：钕铁硼成品、钕铁硼原料
- 项目场景：成品存储区、入库暂存区、出库暂存区、毛坯存储区
- 搬运流程：出入库、上下架

客户痛点

货损严重：操作标准不足，货损率严重
 劳动强度：涉搬运流程广，劳动强度大
 货物信息：货物管理混乱，信息难掌控
 生产节拍：节拍要求高，人工及时性不足

项目价值



增效25%



全方位安保



精准对接



可视化管理

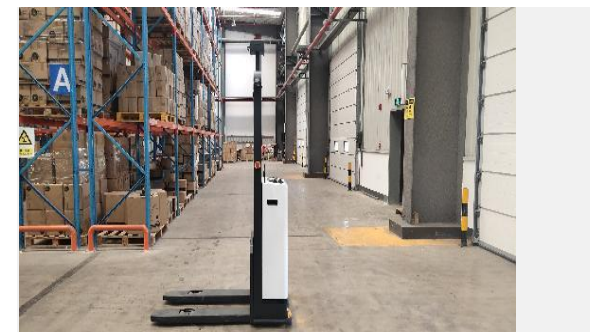
3PL行业

智能仓储

托盘式无人叉车 + 前移式无人叉车 + 多车型协同作业

 产品选型：轻型托盘式无人叉车MW-ST10、前移式无人叉车MW-R14

 系统配置：调度系统RCS+仓库管理系统WMS



项目简介

- 致力于为中国消费者带来兼具创新和品质的进口品牌玩具
- 供销的产品超过30个国内国际知名品牌，300多个SKU
- 搬运物料：海外商品
- 项目场景：仓库面积近10000m²，涉及出入库和拣选作业
- 搬运流程：涉及入库、分拣、出库、巡检等常见仓储搬运模式

客户痛点

无效走动：仓库面积大，无效走动距离长

劳动强度：涉及的搬运流程广，人工搬运工作量大

未来规划：实现全自动化、高效、智能仓储管理

项目价值



增效35%



全方位安保



精准对接



可视化管理

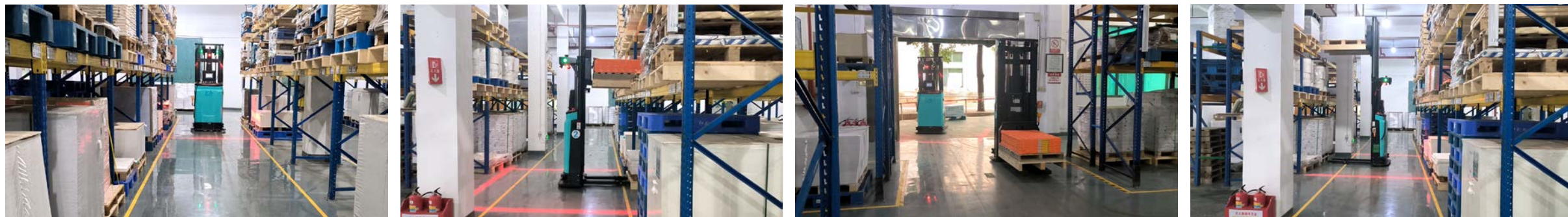
服饰行业

智能仓储

前移式无人叉车+室内外联动+上料点3°斜坡

产品选型：堆高无人叉车MW-L15

系统配置：调度系统RCS+仓储管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 世界领先地位的大型商标织造集团，专业制造织绣、印刷商标及各类服装辅料产品
- 搬运物料：纸品原料
- 项目场景：仓库区、暂存区
- 搬运流程：原材料卸货、货物上下架、产线上下料、室内外转运

客户痛点

环境混乱：托盘/货架/巷道/货物不一
 劳动强度：人员无效走动，搬运强度大
 搬运效率：搬运时效性较差、效率较低
 货物信息：货物管理混乱，信息难掌控

项目价值



增效25%



全方位安保



精准对接

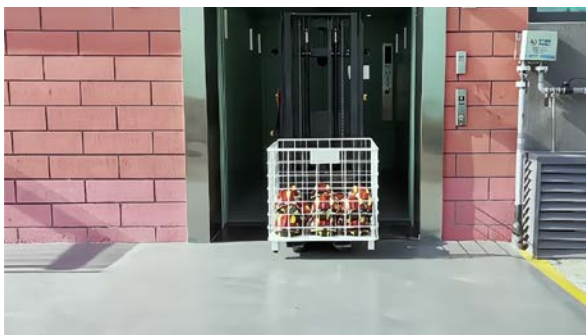


可视化管理

轻型堆高车+乘梯换层+室内外联动

产品选型：轻型堆高无人叉车MW-SL10

系统配置：调度系统RCS+仓储管理系统WMS+设备控制系统WCS



项目简介

- 一家消防产品仓库
- 搬运物料：消防设施设备
- 项目场景：1楼接驳点、2楼仓库
- 搬运流程：卸货暂存区-接驳点；接驳点-电梯-存储区；存储区-电梯-接驳点

客户痛点

信息管理：传统信息反馈形式及任务传达效率低、反馈周期长
 设备检查：设备检查以传统纸质形式进行，台账记录查找困难
 作业效率：代替人工高强度作业，降低失误率，提高搬运效率
 协同对接：对接RFID库位识别系统、电梯控制设备，高效协同

项目价值



增效15%



全方位安保



精准对接



可视化管理

他们通过励微实现智能化升级



以上为部分合作伙伴

精选案例视频

视频链接:

<https://v.qq.com/x/page/m3338faa0j2.html>



面向全球提供服务

总部&工厂

深圳

销售与服务 (国内)

苏州 上海 南京 杭州 合肥 长沙
武汉 郑州 成都 重庆 西安 青岛
天津 烟台 沈阳 泉州 佛山 石家庄

销售与服务 (海外)

美国 德国 法国 捷克
韩国 日本 越南 新加坡
俄罗斯 阿根廷 马来西亚



联系我们

☎ 400-8765-081 173 7675 3095

✉ marketing@mw-robot.com

🌐 www.mw-robot.com

📍 总部：深圳市光明区凤凰街道恒泰裕大厦1栋6层
工厂：深圳市光明区汇业路11号东江科技园D栋



扫码关注

